

Scheda Tecnica	
Tipo impianto	Addolcitore a rigenerazione manuale
Modello/serie	AM 6 - 12 - 18
Rev. 0	Pagina 1 di 2



Prestazioni e caratteristiche tecniche*

Modello	Unità	AM 6	AM 12	AM 18	
Portata massima oraria	lt/h	530	530	530	
Pressione massima	bar	6	6	6	
L I V E L L O R I S T I V O S I G E N D A R I D I V O	Capacità ciclica	m ³ /°F	18	43	65
	Resa ciclica con acqua avente durezza 20°F	litri	900	2150	3250
	Consumo medio di sale per ogni rigenerazione	kg	1,5	2,5	3,5

Componenti principali

Corpi resine	contenimento	colonna in materiale composito con liner in PE rivestito con fibra di vetro e resina epossidica, resistente alla pressione di 10 bar
Resine ioni	scambiatrici di	Resina Cationica forte in ciclo sodico ad alta capacità di scambio
Esecuzione	rigenerazione	<u>Manuale tramite valvola multivie di semplice utilizzo</u>
Caratteristiche valvola multivie	della	Cambia stato manualmente; questa valvola commuta il flusso dell'acqua per lo svolgimento delle varie fasi di rigenerazione.
Fasi multivie	della valvola	Posizione 1 = esercizio Posizione 2 = contro lavaggio Posizione 3 = carica sale Posizione 4 = rigenerazione e lavaggio Attenzione : nelle fasi 2 – 3 – 4 c'è automaticamente il by-pass che invia acqua dure all'uscita

Parametri dimensionali *

		Unità	AM 6	AM 12	AM 18	
Larghezza		mm	215	215	215	
Altezza		mm	425	675	925	
Profondità		mm	215	215	215	
Diametro ingresso ed uscita		pollici	3/8	3/8	3/8	

*Possono subire variazioni senza preavviso