



## Demineralizzatori acqua ad osmosi inversa Reverse osmosis water demineralizer

### CAMPI DI APPLICAZIONE APPLICATION FIELDS

- Laboratorio
- Acquaristica
- Lavaggio industriale
- Accumulatori
- Cosmetica
- Galvanica
- Produzione acqua potabile
- Produzione acqua demineralizzata

- Laboratory
- Aquarium
- Industrial washing
- Accumulators
- Cosmetics
- Galvanization
- Drinking water production
- Demineralized water production

### CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL DATA

#### ECO RO

Modello Model	Portata Delivery Lt/h	Potenza Power Kw/h	Dimensioni Size l x h x p
ECO RO 20	20	0,25	48 x 74 x 36
ECO RO 30	30	0,25	48 x 74 x 36
ECO RO 60	60	0,45	54 x 126 x 38

I dati di funzionamento sono riferiti alimentando con acqua di 500 ppm a 15 °C.

Dati e caratteristiche potrebbero subire modifiche qualora fossero considerate utili a migliorare le qualità.

Operating data refer to feed water having 500 ppm at 15 °C.

Device characteristics and operating conditions may change if deemed necessary to improve their quality.

**IDROTECNICA**  
Water Purification Systems

progetto grafico: m. merkens, milano • foto: Studio Merlo • stampa: La Ligure, Genova

### ECO RO



**IDROTECNICA**

## ECO RO

Economico e affidabile.  
Convenient and reliable.

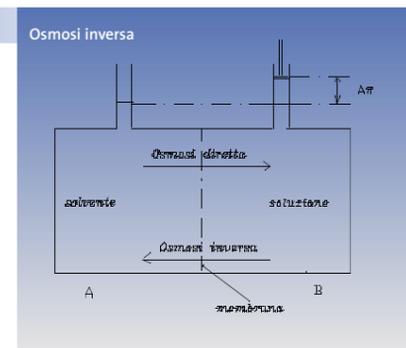
I demineralizzatori della serie ECO RO sono concepiti per produrre acqua demineralizzata con bassi costi di investimento e di esercizio. Il Know-how tecnico acquisito su grandi impianti operanti nelle più diverse condizioni e su medi impianti standard costruiti per svariate applicazioni (dal lavaggio industriale all'impiego ospedaliero) ha permesso la creazione di un impianto per basse portate estremamente semplice ed economico, senza per questo venir meno agli alti livelli di affidabilità. Nei demineralizzatori della serie ECO RO nulla è motivo di esperimenti o improvvisazioni; i componenti installati sono lungamente sperimentati e rappresentano la base del progetto che vede nella semplicità e robustezza le caratteristiche fondamentali.

The ECO RO Series demineralizing systems are designed to produce demineralized water at low investment and operating costs. The technical Know-how acquired on large-size systems operating under very different conditions as well as on standard medium-size systems designed for a wide range of applications (from industrial washing to hospitals) allowed to create an extremely simple and economical system designed for low flow rates, though meeting high reliability requirements. Consequently, in ECO RO demineralising systems nothing relies on experiments or improvisation; the installed components have been tested for a long time and represent the core of the design whose basic characteristics are just simple operation and sturdiness.

## OSMOSI INVERSA REVERSE OSMOSIS

Il processo avviene invertendo artificialmente il fenomeno naturale dell'osmosi che ha luogo tra due soluzioni a differente concentrazione separate da una membrana semipermeabile. Con questo metodo il contenuto salino dell'acqua si riduce mediamente del 95/99%. La rimozione dei componenti organici, dei batteri e di altre impurità avviene con efficienza fino al 99%.

Reverse osmosis process inverts artificially the natural osmosis phenomenon which takes place between two solutions with different concentrations, separated by a semi-permeable membrane. By reverse osmosis the water salt content is reduced up to 95/99% on average, while up to 99% of organic material, bacteria and other impurities is removed.



## DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

- Indicatore pressione ingresso
- Indicatore pressione pompa
- Circuiti di ricircolo e lavaggio
- Quadro elettronico a microprocessore con sicurezze
- Sistema di flussaggio automatico
- Display a cristalli liquidi con messaggi in italiano/inglese
- Predisposizione sensore di livello accumulo
- Contatore
- Elegante struttura e carenatura in acciaio inox satinato
- Altri dispositivi a richiesta
- Elettrovalvola d'ingresso
- Pressostato di sicurezza
- Inlet pressure gauge
- Pump pressure gauge
- Circulation and washing circuits
- Microprocessor electronic board with protections
- Automatic fluxing system
- Liquid crystals display with Italian/English messages
- arrangement for storage level sensor
- Hour meter
- Elegant satin-finished stainless steel structure and coating
- Other devices on demand
- Inlet electro-valve
- safety pressure-switch

## FUNZIONAMENTO OPERATION

L'acqua in ingresso attraversa una cartuccia a carbone attivo e un filtro a luci da 5 microns prima di essere inviata alla membrana osmotica tramite una pompa volumetrica che ne aumenta la pressione. Il funzionamento automatico è garantito da una moderna centralina a microprocessore, così che l'impianto può lavorare in continuo. L'intervento dell'operatore è necessario solo per l'avvio e la fermata dell'impianto. Il funzionamento è completamente automatico se l'impianto è corredato di serbatoio di accumulo con sensore elettrico di livello.

The inlet water flows through an activated carbon cartridge and a filter with 5-micron ports before being driven to the osmotic diaphragm by means of a positive-displacement pump that increases its pressure. Automated microprocessor-controlled operation ensures continuous purification. The operator is needed just to start up and shut down the system. Operation is fully automated if the unit is provided with storage tank equipped with electric level sensor.