



MCO-170AIC-PE

## IncuSafe

Incubatori a CO<sub>2</sub>

165 l



### Ottimizzazione dei risultati delle colture di cellule e della riproducibilità

Gli incubatori a CO<sub>2</sub> *IncuSafe* offrono un controllo preciso della concentrazione di CO<sub>2</sub> e un controllo accurato, uniforme ed altamente reattivo della temperatura all'interno della camera. Durante la coltura di cellule, l'azione combinata dell'interno germicida in inCu-saFe e della lampada SafeCell UV previene la contaminazione.

#### Ambiente preciso e regolato

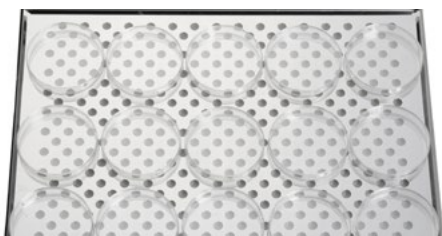
L'azione combinata dell'interno in inCu-saFe e della lampada SafeCell UV previene la contaminazione. Il sistema con camicia D.H.A. (Direct Heat and Air Jacket System) regola la temperatura, mentre il sensore IR doppio controlla il livello di CO<sub>2</sub>.

#### Decontaminazione rapida

Il sistema di decontaminazione ad alta velocità utilizza perossido di idrogeno vaporizzato e luce UV per pulire in sicurezza la camera dell'incubatore in meno di tre ore, con una riduzione di almeno 6 log dei principali contaminanti.

#### Semplicità di utilizzo e manutenzione

Un pannello touch screen LCD a colori consente il pieno controllo persino quando si indossano i guanti. Grazie ad una porta USB è possibile trasferire i dati in tutta semplicità. L'interno dell'incubatore è facile da pulire, con angoli completamente arrotondati e supporti dei ripiani integrati.



#### Crescita cellulare ottimale

Qualità e prestazioni eccellenti promuovono la crescita cellulare ed offrono risultati e riproducibilità ottimali. Ideali per i protocolli più rigorosi e sensibili.



#### Flussi di lavoro efficienti

Procedure ed esperimenti di laboratorio più efficienti con minori tempi di inattività dell'incubatore. Ideali per applicazioni commerciali.



#### Uso intuitivo

Con l'incubatore a CO<sub>2</sub> MCO-170AIC, il controllo e la visibilità delle condizioni interne, tra cui livello di CO<sub>2</sub> e temperatura, sono ancora più semplici.

# IncuSafe Incubatori a CO<sub>2</sub>



## Sistema con camicia D.H.A.

Offre un controllo accurato, costante ed altamente reattivo della temperatura all'interno della camera per un'eccezionale uniformità ed un rapido recupero dopo l'apertura della porta.

## Sensore CO<sub>2</sub> IR doppio

Il sensore IR doppio ed il controllo P.I.D. dell'incubatore garantiscono un recupero ultrarapido della CO<sub>2</sub> senza sfioramenti, anche dopo molteplici aperture della porta.

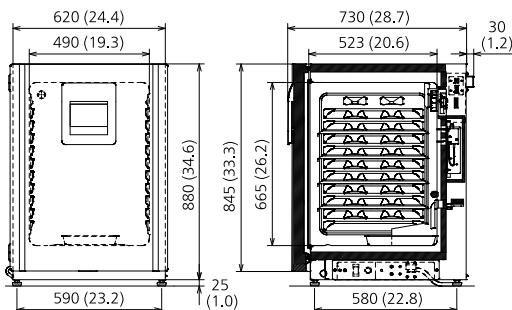
## Decontaminazione di fondo attiva

L'esclusivo interno in lega di acciaio inossidabile rivestita in rame inCu-saFe abbina le proprietà germicide del rame alla resistenza dell'acciaio inossidabile.

La lampada SafeCell UV isolata ed opzionale decontamina l'aria in circolazione e l'acqua nella vaschetta di umidificazione senza danneggiare le cellule in coltura.

## Gestione della condensa

L'astina della condensa, dotata di un esclusivo rivestimento antibatterico e controllata tramite tecnologia Peltier, condensa sulla sua superficie il vapore acqueo, che quindi sgocciola nella vaschetta di umidificazione, impedendo la formazione di condensa indesiderata e possibile contaminazione nella camera.



Gli incubatori della serie MCO-170AIC sono certificati come dispositivi medici di classe IIa [93/42/CEE e 2007/47/CE] per la coltura di cellule, tessuti, organi ed embrioni a scopo medico.



**PHC Europe B.V.**  
Nijverheidsweg 120 | 4879 AZ Etten-Leur | Netherlands  
T: +31 (0) 76 543 3839 | F: +31 (0) 76 541 3732  
[www.phchd.com/eu/biomedical](http://www.phchd.com/eu/biomedical)

Codice modello	MCO-170AIC-PE	MCO-170AICUV-PE	MCO-170AICUVH-PE
Dimensioni esterne (L x P x A) <sup>1)</sup>	mm	620 x 730 x 905	
Dimensioni interne (L x P x A)	mm	490 x 523 x 665	
Volume	litri	165	
Peso netto	kg	80	
<b>Prestazioni</b>			
Range di controllo temperatura e fluttuazione	°C	TA, da +5 a +50, ±0,1	
Uniformità della temperatura <sup>2)</sup>	°C	±0,25	
Range di controllo CO <sub>2</sub> e fluttuazione	%	0-20, ±0,15	
Livello di umidità e fluttuazione	% U.R.	95, ±5	
Metodo di sterilizzazione		Decontaminazione H <sub>2</sub> O <sub>2</sub>	
<b>Controllo</b>			
Sensore temperatura		Termistore	
Sensore CO <sub>2</sub>		IR doppio	
Display		Touch screen LCD	
<b>Materiali di costruzione</b>			
Materiale esterno		Acciaio verniciato (copertura posteriore non verniciata)	
Materiale interno		Leghi di acciaio inossidabile rivestita in rame	
Materiale isolante		Polistirene estruso	
Metodo di riscaldamento		Sistema con camicia D.H.A.	
Porta esterna	qtà	1	
Serratura della porta esterna		Opzionale	Opzionale Standard
Porta reversibile		Inclusa	
Porta interna	qtà	1, a tenuta di gas in vetro temperato	
Ripiani	qtà	4, in lega di acciaio inossidabile rivestita in rame	
Dimensioni ripiano (L x P x A)	mm	470 x 450 x 12	
Carico massimo per ripiano	kg	7	
Capacità massima dei ripiani	qtà	10	
Foro di accesso	qtà	1	
Posizione foro di accesso		Sul retro in alto a sinistra	
Diametro foro di accesso	Ø mm	30	
<b>Allarmi</b> (R = Allarme remoto, V = Allarme visivo, B = Allarme buzzer)			
Interruzione di corrente		R	
Fuori impostazione temperatura		V-B-R	
Temperatura elevata		V-B-R	
Fuori impostazione CO <sub>2</sub>		V-B-R	
Porta aperta		V-B	
<b>Livello elettrico e di rumorosità</b>			
Alimentazione elettrica	V	230	
Frequenza	Hz	50	
Livello di rumorosità <sup>3)</sup>	dB	29	
<b>Opzioni</b>			
Sistema SafeCell UV <sup>®</sup>		MCO-170UVS-PE <sup>4)</sup>	Standard
Pannello di decontaminazione H <sub>2</sub> O <sub>2</sub>		MCO-170HB-PE <sup>4)</sup>	Standard
Serratura elettrica con password		MCO-170EL-PW <sup>4)</sup>	Standard
Generatore di vapore di H <sub>2</sub> O <sub>2</sub>		MCO-HP-PW <sup>4)</sup>	
Reagente H <sub>2</sub> O <sub>2</sub> , confezione da 6 flaconi		MCO-H202-PE	
Porte interne multiple		MCO-170ID-PW	
Regolatore di pressione della CO <sub>2</sub>		MCO-100L-PW	
Sistema di commutazione bombole CO <sub>2</sub> automatico		MCO-21GC-PW	
Kit di calibrazione del gas a un punto semiautomatico		MCO-SG-PW	
Ripiano InCu-saFe <sup>®</sup>		MCO-170ST-PW	
Sistema "half tray" InCu-saFe <sup>®</sup>		MCO-25ST-PW	
Staffa per impilare 2 incubatori*		MCO-170PS-PW	
Spaziatore per impilaggio*		MCO-170SB-PW	
Base con rotelle		MCO-170RB-PW	
<b>Sistemi di comunicazione opzionali <sup>5)</sup></b>			
Interfaccia Ethernet (LAN)		MTR-L03-PW	
Interfaccia digitale (RS232C/RS485)		MTR-480-PW	

<sup>1)</sup> Dimensioni esterne solo della struttura principale, escluse maniglie e altri elementi esterni.

<sup>2)</sup> ±0,25 °C; temperatura ambiente 23-25 °C, impostazione 37 °C, CO<sub>2</sub> 5%, senza carico.

<sup>3)</sup> Valore nominale.

<sup>4)</sup> La serie MCO-170AIC richiede MCO-170HB-PE, MCO-170EL-PW, MCO-HP-PW e l'opzione SafeCell UV per la decontaminazione H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>.

<sup>5)</sup> La serie MCO-170AIC può essere installata solo con un'interfaccia di comunicazione.

\* Se si impilano due incubatori, assicurarsi di utilizzare la bulloneria di fissaggio e il distanziatore specifici per l'impilamento doppio.